|  |
| --- |
| **Parametry TS-100 TS-150** |
| Max.oběžný průměr/nad ložem | 330 mm/75 mm |
| Max.obráběný průměr/std.průměr | 200 mm/165 mm |
| Max.obráběná délka | 290 mm |
| Max hmotnost obrobku | 50kg |
| **Vřeteno** |
| Sklíčidlo nebo kl.upínač | 6” nebo 173E |
| Čelo vřetene | A2-5 |
| Prúchod vřetene | 32 mm | 45 mm |
| Otáčky vřetene | 60-6000 rpm |
| Výkom motoru | 5,5/7,5 kW |
| Typ pohonu | řemenový |
| **Parametry osy X a Z** |
| Pojezd osy X/Z | 305/320 mm |
| Rychloposuv osy X/Z | 24 m/min |
| Typ vedení | Kluzné vedení |
| Servo motor osy X | 0,75 kW/ 1 kW pro poháněné držáky |
| Servo pohon osy Z | 0,75 kW/ 1 kw pro poháněné držáky |
| **Nástrojový set na příčném nástrojovém loži** |
| Počet pozic/ rozměry nástrojů | 8/ 20 mm pro soustr.nože/ 25 mm pro osové nástroje |
| **Nástrojový revolver pro poháněné držáky (opce)** |
| Počet pozic | 8 |
| Soustr.nože/osové nástroje | 20 mm/ 25 mm |
| Poh.držáky kleštiny | ER20 |
| **Ostatní** |
| Řídící system | Fanuc 0i-mate( opce Fanuc 0i-TF) |
| Chladící okruh/hydraul.okruh | 80 l/30 l |
| Hmotnost stroje | 1750 kg |
| Rozměry dxšxv | 1758x1353x1740 mm |