|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Parametry TS-100 TS-150** | | | | | |
| Max.oběžný průměr/nad ložem | | | | 330 mm/75 mm | |
| Max.obráběný průměr/std.průměr | | | | 200 mm/165 mm | |
| Max.obráběná délka | | | | 290 mm | |
| Max hmotnost obrobku | | | | 50kg | |
| **Vřeteno** | | | | | |
| Sklíčidlo nebo kl.upínač | | | 6” nebo 173E | | |
| Čelo vřetene | | | A2-5 | | |
| Prúchod vřetene | | | 32 mm | | 45 mm |
| Otáčky vřetene | | | 60-6000 rpm | | |
| Výkom motoru | | | 5,5/7,5 kW | | |
| Typ pohonu | | | řemenový | | |
| **Parametry osy X a Z** | | | | | |
| Pojezd osy X/Z | | 305/320 mm | | | |
| Rychloposuv osy X/Z | | 24 m/min | | | |
| Typ vedení | | Kluzné vedení | | | |
| Servo motor osy X | | 0,75 kW/ 1 kW pro poháněné držáky | | | |
| Servo pohon osy Z | | 0,75 kW/ 1 kw pro poháněné držáky | | | |
| **Nástrojový set na příčném nástrojovém loži** | | | | | |
| Počet pozic/ rozměry nástrojů | 8/ 20 mm pro soustr.nože/ 25 mm pro osové nástroje | | | | |
| **Nástrojový revolver pro poháněné držáky (opce)** | | | | | |
| Počet pozic | 8 | | | | |
| Soustr.nože/osové nástroje | 20 mm/ 25 mm | | | | |
| Poh.držáky kleštiny | ER20 | | | | |
| **Ostatní** | | | | | |
| Řídící system | Fanuc 0i-mate( opce Fanuc 0i-TF) | | | | |
| Chladící okruh/hydraul.okruh | 80 l/30 l | | | | |
| Hmotnost stroje | 1750 kg | | | | |
| Rozměry dxšxv | 1758x1353x1740 mm | | | | |