|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Parametry** | | | **GLS-2800** | **GLS-3300** | | | |
| Max.oběžný průměr | | | Ø 760 mm | | | | |
| Max.oběžný průměr nad ložem | | | Ø 450 mm | | | | |
| Max.obráběný průměr | | | Ø 440 mm | | | | |
| Std.obráběný průměr | | | Ø 254 mm | | | | |
| Max.obráběná délka | | | 710 mm | | 675 mm | | |
| Hydraul.válec s tažnou trubkou | | | 10” | | 12” | | |
| Max.průchod vřetenem | | | Ø 75 mm | | Ø 90 mm | | |
| **Hlavní vřeteno** | | | | | | | |
| Sklíčidlo | | | 10” | | | 12” | |
| Čelo vřetene | | | A2-8 | | | A2-8 | |
| Výkon motoru | | | 11/15 kW | | | 15/18,5 kW | |
| Typ pohonu | | | řemenový | | | | |
| Max.otáčky | | 3500 ot/min | | | | | 3000 ot/min |
| Max.kroutící moment | | 491 N.m | | | | | 757 N.m |
| C-osa indexace | | 0,001° | | | | | 0,001° |
| **Parametry osy X a Z** | | | | | | | |
| Pojezd osy X | 250 mm | | | | | | |
| Pojezd osy Z | 750 mm | | | | | | |
| Rychloposuv osy X/Z | 30 m/min | | | | | | |
| Typ vedení | Lineární | | | | | | |
| Pracovní posuv | 1-4800 mm/min | | | | | | |
| Servo motor X | 2,7 kW | | | | | | |
| Servo motor Z | 2,7 kW | | | | | | |
| Kuličkový šroub/stoupání osy X | Ø 36 mm/8 mm | | | | | | |
| Kiličkový šroub /stoupání osy Z | Ø 40 mm/8 mm | | | | | | |
| **Nástrojový revolver** | | | | | | | |
| Počet pozic | | | 12/ opce 10 | | | | |
| Interval přetočení revolver o pozici/180° | | | 0,3s/0,5s | | | | |
| Rozměr soustruž.nožů | | | 25 mm | | | | |
| Průměr osových nástrojů | | | Ø 40 mm | | | | |
| **Nástrojový revolver pro poháněné držáky (opce)** | | | | | | | |
| Max.obráběná délka | | | 680 mm | | | | |
| Počet pozic | | | 12 | | | | |
| Výkon motoru konst./30 min | | | 3,7/5,5 kW | | | | |
| Konst.kroutící moment /30 min/ | | | 23,5/ 35 N.m | | | | |
| Interval přetočení o pozici/180° | | | 0,3s/0,5s | | | | |
| Rozměr pro soustr.nože | | | 20 mm | | | | |

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| Průměr osových nástrojů | | | Ø 40 mm | |
| Poháněné držáky kleština | | | ER32 | |
| Otáčky poháněných nástrojů | | | 6000 ot/min | |
| **Y-osa (opce)** | | | | |
| Max.obráběný průměr | | Ø 400 mm | | |
| Max.obráběná délka | | 680 mm | | |
| Pojezd Y-osy | | +- 50 mm | | |
| Rychloposuv osy Y | | 12 m/min | | |
| Typ vedení | | Lineární | | |
| Pracovní posuv | | 1-4800 mm/min | | |
| Servo motor | | 2,7 kW | | |
| Kuličkový šroub průměr/stoupání | | Ø 36/8 mm | | |
| **Koník** | | | | |
| Kužel pinoly | | | | MT4(rotační) |
| Zdvih pinoly | | | | 150 mm |
| Pojezd koníka | | | | 600 mm |
| Programovatelný pojezd/pinola | | | | Ano/ano |
| **Proti vřeteno ( opce)** | | | | |
| Průchod vřetenem | | | 51 mm | |
| Čelo vřetene | | | A2-6 | |
| Výkon motoru | | | 7,5/11 kW | |
| Typ pohonu | | | Řemenový | |
| Otáčky vřetene | | | 5000 ot/min | |
| Max.kroutící moment konst./30 min | | | 72/105 N.m | |
| Pojezd osy Z2 | | | 750 mm | |
| Rychloposuv osy Z2 | | | 30 m/min | |
| Typ vedení | | | Lineární | |
| Kuličkový šroub průměr/stoupání | | | Ø 36/ 8 mm | |
| **Ostatní** | | | | |
| Přesnost najetí | +-0,003 mm | | | |
| Opakovaná | 0,015 | | | |
| Řídící system | Fanuc 0i-TF | | | |
| Příkon stroje | 30 kVA | | | |
| Hydraulický okruh | 30 l | | | |
| Chladící okruh | 350 l | | | |
| Hmotnost | 6000 kg | | | |
| Rozměry stroje | 3250x2100x1810 mm/ Y – model 3230x2100x2252mm | | | |