|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Parametry** | **GLS-2800** | **GLS-3300** |
| Max.oběžný průměr | Ø 760 mm |
| Max.oběžný průměr nad ložem | Ø 450 mm |
| Max.obráběný průměr | Ø 440 mm |
| Std.obráběný průměr | Ø 254 mm |
| Max.obráběná délka | 710 mm | 675 mm |
| Hydraul.válec s tažnou trubkou | 10” | 12” |
| Max.průchod vřetenem | Ø 75 mm | Ø 90 mm |
| **Hlavní vřeteno** |
| Sklíčidlo | 10” | 12” |
| Čelo vřetene | A2-8 | A2-8 |
| Výkon motoru  | 11/15 kW | 15/18,5 kW |
| Typ pohonu | řemenový |
| Max.otáčky  | 3500 ot/min | 3000 ot/min |
| Max.kroutící moment | 491 N.m | 757 N.m |
| C-osa indexace | 0,001° | 0,001° |
| **Parametry osy X a Z** |
| Pojezd osy X | 250 mm |
| Pojezd osy Z | 750 mm |
| Rychloposuv osy X/Z | 30 m/min |
| Typ vedení | Lineární |
| Pracovní posuv | 1-4800 mm/min |
| Servo motor X | 2,7 kW |
| Servo motor Z | 2,7 kW |
| Kuličkový šroub/stoupání osy X | Ø 36 mm/8 mm |
| Kiličkový šroub /stoupání osy Z | Ø 40 mm/8 mm |
| **Nástrojový revolver** |
| Počet pozic | 12/ opce 10 |
| Interval přetočení revolver o pozici/180° | 0,3s/0,5s |
| Rozměr soustruž.nožů | 25 mm |
| Průměr osových nástrojů | Ø 40 mm |
| **Nástrojový revolver pro poháněné držáky (opce)** |
| Max.obráběná délka  | 680 mm |
| Počet pozic | 12 |
| Výkon motoru konst./30 min | 3,7/5,5 kW |
| Konst.kroutící moment /30 min/ | 23,5/ 35 N.m |
| Interval přetočení o pozici/180° | 0,3s/0,5s |
| Rozměr pro soustr.nože | 20 mm |

|  |  |
| --- | --- |
| Průměr osových nástrojů | Ø 40 mm |
| Poháněné držáky kleština | ER32 |
| Otáčky poháněných nástrojů | 6000 ot/min |
| **Y-osa (opce)** |
| Max.obráběný průměr | Ø 400 mm |
| Max.obráběná délka | 680 mm |
| Pojezd Y-osy | +- 50 mm |
| Rychloposuv osy Y | 12 m/min |
| Typ vedení | Lineární |
| Pracovní posuv | 1-4800 mm/min |
| Servo motor | 2,7 kW |
| Kuličkový šroub průměr/stoupání | Ø 36/8 mm |
| **Koník** |
| Kužel pinoly | MT4(rotační) |
| Zdvih pinoly | 150 mm |
| Pojezd koníka | 600 mm |
| Programovatelný pojezd/pinola | Ano/ano |
| **Proti vřeteno ( opce)** |
| Průchod vřetenem | 51 mm |
| Čelo vřetene | A2-6 |
| Výkon motoru | 7,5/11 kW |
| Typ pohonu | Řemenový |
| Otáčky vřetene | 5000 ot/min |
| Max.kroutící moment konst./30 min | 72/105 N.m |
| Pojezd osy Z2 | 750 mm |
| Rychloposuv osy Z2 | 30 m/min |
| Typ vedení | Lineární |
| Kuličkový šroub průměr/stoupání | Ø 36/ 8 mm |
| **Ostatní** |
| Přesnost najetí | +-0,003 mm |
| Opakovaná | 0,015 |
| Řídící system | Fanuc 0i-TF |
| Příkon stroje | 30 kVA |
| Hydraulický okruh | 30 l |
| Chladící okruh | 350 l |
| Hmotnost | 6000 kg |
| Rozměry stroje | 3250x2100x1810 mm/ Y – model 3230x2100x2252mm |