|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Parametry** | | | **GS-2000/2000L** | | | | **GS-2600/2600L** | | | | | **GS-2800/2800L** | | | | | |
| Max.oběžný průměr | | | Ø 800 mm | | | | | | | | | | | | | | |
| Max.oběžný průměr nad ložem | | | Ø 630 mm | | | | | | | | | | | | | | |
| Max.obráběný průměr\* | | | Ø 570 mm | | | | | | | | | | | | | | |
| Std.obráběný průměr | | | Ø 250 mm/poh.držáky Ø278 mm | | | | | | | | | | | | | | |
| Max.obráběná délka\* | | | 780/1530 mm | | | | | 780/1530 mm | | | | | 780/1530 mm | | | | |
| Sklíčidlo | | | Ø 8” | | | | | Ø 10” | | | | | | Ø 10” | | | |
| Max.průchod vřetenem | | | Ø 51 mm | | | | | Ø 65 mm | | | | | | Ø 75 mm | | | |
| **Hlavní vřeteno** | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Hydraulický válec | 8” | | | | | | | | 10” | | | | | | 10” | | |
| Čelo vřetene | A2-6 | | | | | | | | A2-8 | | | | | | A2-8 | | |
| Motor výkon konst. | 15 kW | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Motor výkon špičkový(30 min) | 18,5 kW | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Typ pohonu | Řemenový | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Rozsah otáček | 48-4800 ot/min | | | | | | | | | | 40-4000 ot/min | | | | | 35-3500 ot/min | |
| Max.kroutící moment konst./30min | 311/384 N.m | | | | | | | | | | 374/461 N.m | | | | | 428/527 N.m | |
| Dvourychlotní motor(opce) Mk | 328/552 N.m | | | | | | | | | | 393/662N.m | | | | | 450/757 N.m | |
| c-osa – Mk/otáčky/indexace | 240 N.m/33 rpm/0,001° | | | | | | | | | | | | | | | | |
| **Parametry osy X aZ** | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Pojez osy X | 300 mm | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Pojezd osy Z | 780/1530 mm | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Rychloposuv osy X/Z | 30 m/min | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Typ vedení | Kluzné | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Pracovní posuv | 1-4800 mm/min | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Servo motor X/Z | 2,7/4,5 kW | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Kuličkový šroub průměr/stoupání X/Z | Ø36/10 mm – Ø36/10mm/L model Ø40mm/12 mm | | | | | | | | | | | | | | | | |
| **Nástrojový revolver** | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Počet pozic | 12 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Interva přetočení o pozici/180° | 0,3s/0,8s | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Kvadrát pro soustružnické nože | 25 mm | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Průměr osových nástrojů | Ø 40 mm | | | | | | | | | | | | | | | | |
| **Nástrojový revolver pro poháněné nástroje (opce)** | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Max.obráběný průměr | | Ø 440 mm | | | | | | | | | | | | | | | |
| Obráběná délka | | 750/1517 mm | | | | | | | | 750/1507mm | | | | | | | 731/1480 mm |
| Počet pozic | | 12 | | | | | | | | | | | | | | | |
| Výkon pohonu poháněných nástrojů | | 4.5 kW(opce 5,5 kW) | | | | | | | | | | | | | | | |
| Kroutící moment konstat. | | 35 N.m | | | | | | | | | | | | | | | |
| Interval přetočení o pozici/180° | | 0,3s/0,8s | | | | | | | | | | | | | | | |
| Kvadrát pro soustr.nože | | 25 mm | | | | | | | | | | | | | | | |
| Průměr osových nástrojů | | Ø40 mm | | | | | | | | | | | | | | | |
| Poháněný držák kleština | | ER32(opce ER40) | | | | | | | | | | | | | | | |
| Otáčky poháněných držáků | | 10-4000 ot/min(opce 6000 ot/min | | | | | | | | | | | | | | | |
| **Y-osa (opce)** | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Max.obráběný průměr | | | Ø 400 mm | | | | | | | | | | | | | | |
| Pojezd osy Y | | | +-50 mm | | | | | | | | | | | | | | |
| Rychloposuv osy Y | | | 10 m/min | | | | | | | | | | | | | | |
| Typ vedení | | | Kluzné | | | | | | | | | | | | | | |
| Pracovní posuv | | | 1-4800 mm/min | | | | | | | | | | | | | | |
| Servo motor X/Y | | | 4,5/4 kW | | | | | | | | | | | | | | |
| Průměr kKuličkový šroub/stoupání | | | Ø 32/ 8 mm | | | | | | | | | | | | | | |
| **Koník** | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Pinola | | | | | MT3(rotační,pevný) | | | | | | | | | | | | |
| Zdvih pinoly | | | | | 80 mm | | | | | | | | | | | | |
| Programovatelná základna/pinola | | | | | Ano/Ano | | | | | | | | | | | | |
| Pojez základny | | | | | 780mm/1530 mm | | | | | | | | | | | | |
| **Proti vřeteno(opce)** | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Sklíčidlo | | | | Ø 8” | | | | | | | | | | | | | |
| Hydraulický válec | | | | Ø 8” | | | | | | | | | | | | | |
| Čelo vřetene | | | | A2-6 | | | | | | | | | | | | | |
| Výkon elektrovřetene konst./30 min | | | | 7,5/11 kW | | | | | | | | | | | | | |
| Typ pohonu | | | | řemenový | | | | | | | | | | | | | |
| Otáčky proti vřetene | | | | 50-5000 ot/min | | | | | | | | | | | | | |
| Max.kroutící moment konst./30 min | | | | 70/105 N.m | | | | | | | | | | | | | |
| Servo motor pohonu | | | | 3 kW | | | | | | | | | | | | | |
| Typ vedení | | | | lineární | | | | | | | | | | | | | |
| Kuličkový šroub průměr/stoupání | | | | Ø 36/10 mm | | | | | | | | | | | | | |
| **Odebírání dílců – lopatka(opce)** | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Max.průměr dílce | | | | | Ø 60 m | | | | | | | | | | | | |
| Max.délka dílce | | | | | 180 mm | | | | | | | | | | | | |
| Max.hmotnost dílce | | | | | 4 kg | | | | | | | | | | | | |
| **Ostatní** | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Řídící system | | | | | | Fanuc 0i-TF(Y-osa + proti vřeteno – Fanuc 31i) | | | | | | | | | | | |
| Příkon stroje | | | | | | 40 kVA | | | | | | | | | | | |
| Hydraulický okruh | | | | | | 45 l | | | | | | | | | | | |
| Chladící okruh | | | | | | 300 l | | | | | | | | | | | |
| Čerpadlo chlazení výkon/tlak std. | | | | | | 0,7 kW/ 3 bar | | | | | | | | | | | |
| Hmotnost stroje | | | | | | 6500 kg/ L model 8500 kg | | | | | | | | | | | |
| Rozměry dxšxv | | | | | | 3550x2120x1800 mm/ Y-model 3550x2240x2260 mm | | | | | | | | | | | |
| Rozměry L modem dxšxv | | | | | | 4520x2200x187 mm/Y – model 4520x2200x2260 mm | | | | | | | | | | | |