|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Parametry** | **GS-2000/2000L** | **GS-2600/2600L** | **GS-2800/2800L** |
| Max.oběžný průměr | Ø 800 mm |
| Max.oběžný průměr nad ložem | Ø 630 mm |
| Max.obráběný průměr\* | Ø 570 mm |
| Std.obráběný průměr | Ø 250 mm/poh.držáky Ø278 mm |
| Max.obráběná délka\* | 780/1530 mm | 780/1530 mm | 780/1530 mm |
| Sklíčidlo | Ø 8” | Ø 10” | Ø 10” |
| Max.průchod vřetenem | Ø 51 mm | Ø 65 mm | Ø 75 mm |
| **Hlavní vřeteno** |
| Hydraulický válec | 8” | 10” | 10” |
| Čelo vřetene | A2-6 | A2-8 | A2-8 |
| Motor výkon konst. | 15 kW |
| Motor výkon špičkový(30 min) | 18,5 kW |
| Typ pohonu | Řemenový |
| Rozsah otáček  | 48-4800 ot/min | 40-4000 ot/min | 35-3500 ot/min |
| Max.kroutící moment konst./30min | 311/384 N.m | 374/461 N.m | 428/527 N.m |
| Dvourychlotní motor(opce) Mk | 328/552 N.m | 393/662N.m | 450/757 N.m |
| c-osa – Mk/otáčky/indexace | 240 N.m/33 rpm/0,001° |
| **Parametry osy X aZ** |
| Pojez osy X | 300 mm |
| Pojezd osy Z | 780/1530 mm |
| Rychloposuv osy X/Z | 30 m/min |
| Typ vedení | Kluzné |
| Pracovní posuv | 1-4800 mm/min |
| Servo motor X/Z | 2,7/4,5 kW |
| Kuličkový šroub průměr/stoupání X/Z | Ø36/10 mm – Ø36/10mm/L model Ø40mm/12 mm |
| **Nástrojový revolver** |
| Počet pozic | 12 |
| Interva přetočení o pozici/180° | 0,3s/0,8s |
| Kvadrát pro soustružnické nože | 25 mm |
| Průměr osových nástrojů | Ø 40 mm |
| **Nástrojový revolver pro poháněné nástroje (opce)** |
| Max.obráběný průměr | Ø 440 mm |
| Obráběná délka | 750/1517 mm | 750/1507mm | 731/1480 mm |
| Počet pozic | 12 |
| Výkon pohonu poháněných nástrojů | 4.5 kW(opce 5,5 kW) |
| Kroutící moment konstat. | 35 N.m |
| Interval přetočení o pozici/180° | 0,3s/0,8s |
| Kvadrát pro soustr.nože | 25 mm |
| Průměr osových nástrojů | Ø40 mm |
| Poháněný držák kleština | ER32(opce ER40) |
| Otáčky poháněných držáků | 10-4000 ot/min(opce 6000 ot/min |
| **Y-osa (opce)** |
| Max.obráběný průměr | Ø 400 mm |
| Pojezd osy Y | +-50 mm |
| Rychloposuv osy Y | 10 m/min |
| Typ vedení | Kluzné |
| Pracovní posuv | 1-4800 mm/min |
| Servo motor X/Y | 4,5/4 kW |
| Průměr kKuličkový šroub/stoupání | Ø 32/ 8 mm |
| **Koník** |
| Pinola | MT3(rotační,pevný) |
| Zdvih pinoly | 80 mm |
| Programovatelná základna/pinola | Ano/Ano |
| Pojez základny | 780mm/1530 mm |
| **Proti vřeteno(opce)** |
| Sklíčidlo | Ø 8” |
| Hydraulický válec | Ø 8” |
| Čelo vřetene | A2-6 |
| Výkon elektrovřetene konst./30 min | 7,5/11 kW |
| Typ pohonu  | řemenový |
| Otáčky proti vřetene | 50-5000 ot/min |
| Max.kroutící moment konst./30 min | 70/105 N.m |
| Servo motor pohonu | 3 kW |
| Typ vedení | lineární |
| Kuličkový šroub průměr/stoupání | Ø 36/10 mm |
| **Odebírání dílců – lopatka(opce)** |
| Max.průměr dílce | Ø 60 m |
| Max.délka dílce | 180 mm |
| Max.hmotnost dílce | 4 kg |
| **Ostatní** |
| Řídící system | Fanuc 0i-TF(Y-osa + proti vřeteno – Fanuc 31i) |
| Příkon stroje | 40 kVA |
| Hydraulický okruh | 45 l |
| Chladící okruh | 300 l |
| Čerpadlo chlazení výkon/tlak std. | 0,7 kW/ 3 bar |
| Hmotnost stroje | 6500 kg/ L model 8500 kg |
| Rozměry dxšxv | 3550x2120x1800 mm/ Y-model 3550x2240x2260 mm |
| Rozměry L modem dxšxv | 4520x2200x187 mm/Y – model 4520x2200x2260 mm |