|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Parametry** | **GS-4000/L/L2/L3** | **GS-4300/L/L2/L3** |
| Max.oběžný průměr | Ø 770 mm |
| Oběžný průměr nad ložem | Ø 940 mm |
| Max.obráběný průměr | Ø 620 mm |
| Std.obráběný průměr | Ø 268 |
| Max.obráběná délka | 819/1569/2369/3169 mm |
| Sklíčidlo | 15”(opce 18”) | 20”(opce24”) |
| Max.průchod vřetenem | Ø 115 mm | Ø 165 mm |
| **Hlavní vřeteno** |
| Hydraulický válec | 15”(opce 18”) | 20”(opce24”) |
| Čelo vřetene | A2-11 | A2-15 |
| Výkon motoru | 30/37 kW |
| Pohon | Řenenový, 2-stupňová převodovka ZF |
| Otáčky 1/2 stupeň | 10-1000 ot/min/ 20-2000 ot/min | 6-600 ot/min/12-1200 ot/min |
| Max.kroutící moment konst./30 min | 1463/1805 N.m | 2370/2923 N.m |
| C-osa (opce) Mk,  | 1805 N.m | 2923 N.m |
| **Parametry osy X a Z** |
| Pojezd osy x | 350 mm |
| Pojezd osy Z | 850/1600/2400/3200 |
| Rychloposuv osy X | 24 m/min |
| Rychloposuv osy Z | 24/24/16/12 m/min |
| Typ vedení | Kluzné |
| Servo motor X/Z | 7/7 kW |
| Kuličkový šroub průměr/stoupání osy X | Ø 36/ 10 mm |
| Kuličkový šroub průměr/stoupání osy Z | Ø 45/10 mm/ Ø 45/10 mm/ Ø 63/16 mm/ Ø 63/ 16 mm |
| **Nástrojový revolver** |
| Počet pozic | 12 |
| Interval přetočení o pozici/180°  | 0,3s/0,8s |
| Kvadrát pro soustr.nože | 32 mm |
| Průměr držáku pro osové nástroje | Ø 60 mm |
| **Nástrojový revolverpro poháněné držáky(opce)** |
| Max.obráběný průměr | Ø 550 mm |
| Max.obráběná délka | 695/1445/2245/3045 mm |
| Počet pozic | 12 |
| Výkon pohonu pro poháněné držáky | 5,5/7,5 kW(Y model 3,7/5,5 kW) |
| Interval přetočení o pozici/180° | 0,3s/0,8s |
| Kvadrát pro soustr.nože | 25 mm |
| Průměr držáku pro osové nástroje | Ø 50 mm |
| Poháněný držák kleština |  ER40 |
| Otáčky poháněných držáků | 4000 ot/min(Y – model 6000 ot/min) |
| **Y-osa (opce)** |
| Max.oběžný průměr | Ø 700 mm |
| Oběžný průměr nad ložem | Ø 900 mm |
| Max.obráběný průměr | Ø 460 mm |
| Max.obráběná délka | 695/1445/2245/3045 mm |
| Pojez osy Y | +-60 mm |
| Rychloposuv osy Y | 10 m/min |
| Typ vedení | Kluzné  |
| Pracovní posuv | 1-4800 mm/min |
| Servo motor osy Y | 4 kW |
| Kuličkový šroub průměr/stoupání | Ø 36/8 mm |
| **Koník** |
| Pinola | MT4(pevná)/MT5(rotační pro Servo pohon opce)/MT6(rotační –programovatelná) |
| Zdvih pinoly | MT6 150 mm |
| Pojezd základny | 650/1400/2200/3000 mm  |
| Programovatelná pinola/základna | MT6 – Ano/Ano |
| **Proti vřeteno (elektrovřeteno) (opce)** |
| Sklíčidlo | 8” |
| Čelo vřetene | A2-6 |
| Výkom elektrovřetene konst./30min | 15/18,5 (15 min) kW |
| Otáčky | 4800 ot/min |
| Max.kroutící moment na vřetenu | 95/118 N.m(15 min) |
| Pojezd osy Zs | 800/1550/-/-/ |
| Typ vedení | Kluzné |
| Rychloposuv Zs | 24/24/-/-/ m/min |
| Pohon Zs servo motor | 3 kW |
| Kuličkový šroub průměr/stoupání | Ø 36/10 mm / Ø 40 mm/10 mm/-/- |
| **Ostatní** |
| Řídící system | Fanuc 0i-TF(opce Fanuc 31i) |
| Příkon stroje | 65 kVA |
| Hydraulický okruh | 45 l |
| Chladící okruh | 330/410/540/670 l |
| Čerpadlo chlazení | 0,7 kW/ std.3 bar |
| Hmotnost stroje | 8000/11000/13500/16000 kg |
| Rozměry dxš | 4020x2260/L 4700x2480/L2 5640x2570/L3 6440x2570 x výška 2120 mm |