|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Parametry** | **GS-6000/L/L2** | | | | | **GS-6600/L/L2** | | |
| Max.oběžný průměr | Ø 980 mm | | | | | | | |
| Oběžný průměr nad ložem | Ø 710mm | | | | | | | |
| Max.obráběný průměr | Ø 880 mm | | | | | | | |
| Max.obráběná délka | 950/1980/3300 mm | | | | | | | |
| Sklíčidlo | 15”(opce 18”) | | | | | | 20”(opce22”) | |
| Max.průchod vřetenem | Ø 115 mm | | | | | | Ø 180mm | |
| **Hlavní vřeteno** | | | | | | | | |
| Hydraulický válec | | | 15”(opce 18”) | | | | | 20”(opce24”) |
| Čelo vřetene | | | A2-11 | | | | | A2-15 |
| Výkon motoru | | | 30/37 kW | | | | | |
| Pohon | | | Řenenový, 2-stupňová převodovka ZF | | | | | |
| Otáčky 1/2 stupeň | | | 550 ot/min/ 2000 ot/min | | | | | 550 ot/min/1100 ot/min |
| Max.kroutící moment konst./30 min | | | 3982/4912 N.m | | | | | 3982/4912 N.m |
| C-osa-otáčky/Mk/indexace | | | 20 rpm/1800N.m/0,001° | | | | | 20 rpm/1800N.m/0,001° |
| **Parametry osy X a Z** | | | | | | | | |
| Pojezd osy x | | | 500 mm | | | | | |
| Pojezd osy Z | | | 980/1965/3300 mm | | | | | |
| Rychloposuv osy X | | | 20 m/min | | | | | |
| Rychloposuv osy Z | | | 24/24/12 m/min | | | | | |
| Typ vedení | | | Kluzné | | | | | |
| Servo motor X/Z | | | 6/7 kW | | | | | |
| Kuličkový šroub průměr/stoupání osy X | | | Ø 40/ 8 mm | | | | | |
| Kuličkový šroub průměr/stoupání osy Z | | | Ø 45/12 mm/ Ø 50/16 mm/ Ø 63/16 mm | | | | | |
| **Nástrojový revolver** | | | | | | | | |
| Počet pozic | | | | | 12 | | | |
| Interval přetočení o pozici/180° | | | | | 0,5s/1,5s | | | |
| Kvadrát pro soustr.nože | | | | | 32 mm | | | |
| Průměr držáku pro osové nástroje | | | | | Ø 60 mm | | | |
| **Nástrojový revolverpro poháněné držáky(opce)** | | | | | | | | |
| Max.obráběný průměr | | | | Ø 880 mm | | | | |
| Max.obráběná délka | | | | 830/1860/3200 mm | | | | |
| Počet pozic | | | | 12 | | | | |
| Výkon pohonu pro poháněné držáky | | | | 7,5/9 kW | | | | |
| Interval přetočení o pozici/180° | | | | 0,5s/1,5s | | | | |
| Kvadrát pro soustr.nože | | | | 32 mm | | | | |
| Průměr držáku pro osové nástroje | | | | Ø 60 mm | | | | |
| Poháněný držák kleština | | | | ER50 | | | | |
| Otáčky poháněných držáků | | | | 3000 ot/min | | | | |
| **Koník** | | | | | | | | |
| Pinola | | MT4(pevná)/MT5(rotační)/MT6(rotační –programovatelná) | | | | | | |
| Zdvih pinoly | | 150 mm | | | | | | |
| Pojezd základny | | 800/1750/3200 mm | | | | | | |
| Programovatelná pinola/základna | | Ano/Ano | | | | | | |
| **Ostatní** | | | | | | | | |
| Řídící system | | Fanuc 0i-TF(opce Fanuc 31i) | | | | | | |
| Příkon stroje | | 55 kVA | | | | | | |
| Hydraulický okruh | | 15 l | | | | | | |
| Chladící okruh | | 240/320/680 l | | | | | | |
| Čerpadlo chlazení | | 1 kW/ std.5 bar | | | | | | |
| Hmotnost stroje | | 12000/14000/18000 kg | | | | | | |
| Rozměry dxš | | 3696x2422x2570mm/5060x2422x2570mm/6794x2910x2510 | | | | | | |