|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Parametry GS-8000L/L2/L3** | | | |
| Max.obráběný průměr nad ložem | Ø 810 mm | | |
| Max.oběžný průměr | Ø 1030 mm | | |
| Max.obráběná délka | 1200/2200/3200 mm | | |
| Sklíčidlo | 18”(opce 24”) | | |
| **Vřeteno hlavní** | | | |
| Čelo vřetene | | A2-15/A2-20 | |
| Typ pohonu | | Řemenový, 3-stupňová převodovka | |
| Výkon servo motorů | | 30/45 kW | |
| Typ pohonu | | Řemenový | |
| Otáčky vřetene | | Dle vřetene (A2-15 1100ot/min, A2-20 700 ot/min) | |
| C-osa indexace | | 0,001° | |
| Max.kroutící moment konst./30 min | | 1800 N.m | |
| **Y-osa** | | | |
| Max.oběžný průměr nad ložem | | | Ø 720 mm |
| Max.obráběný průměr | | | Ø 910 mm |
| Pojez osy Y | | | +-160 mm |
| Servo motor osy Y | | | 7 kW |
| Průměr kuličkového šroubu | | | Ø 45 mm |
| **Parametry osy X a Z** | | | |
| Pojezd osy X | | | 525 mm |
| Pojezd osy Z | | | 1200/2200/3200 mm |
| Rychloposuv X/Z | | | 16/12 m/min |
| Typ vedení | | | Kluzné |
| Pracovní posuv | | | 1-4800 mm/ min |
| Servo motor X/Z | | | 6/7 kW kW |
| Kuličový šroub X/Z | | | Ø45/63 mm |
| **Nástrojový revolver poháněné nástroje(opce)** | | | |
| Počet pozic | | | 12 |
| Výkon motoru konst/30 min | | | 7,5/9 kW |
| Kvadrát soustružnických nožů | | | 32 mm |
| Průměr osových nástrojů | | | 60 mm |
| Poháněné držáky kleštiny | | | 0° ER50/90° ER60 |
| Otáčky poháněných držáků | | | 3000 rpm |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Koník** | | |
| Pinola | MT6(pevná) | |
| Zdvih pinoly | 150 mm | |
| Pojezd základny | 1000/2000/3000 mm | |
| Programovatelná základna/pinola | Ano/Ano | |
| **Ostatní parametry** | | |
| Řídící system | | Fanuc 0i-TF |
| Příkon stroje | | 80 kVA |
| Hydraulický okruh | | 40 l |
| Chladící okruh | | 240 l |
| Hmotnost stroje | | 13700/15500/17300 Kg |
| Rozměry stroje šxdxv | | 5500x3000x3060mm/6500x3000x3060mm/7550x3000x3060mm |