|  |
| --- |
| **Parametry GS-8000L/L2/L3** |
| Max.obráběný průměr nad ložem | Ø 810 mm |
| Max.oběžný průměr | Ø 1030 mm |
| Max.obráběná délka | 1200/2200/3200 mm |
| Sklíčidlo  | 18”(opce 24”) |
| **Vřeteno hlavní** |
| Čelo vřetene | A2-15/A2-20 |
| Typ pohonu | Řemenový, 3-stupňová převodovka  |
| Výkon servo motorů | 30/45 kW |
| Typ pohonu | Řemenový |
| Otáčky vřetene | Dle vřetene (A2-15 1100ot/min, A2-20 700 ot/min) |
| C-osa indexace | 0,001° |
| Max.kroutící moment konst./30 min | 1800 N.m |
| **Y-osa** |
| Max.oběžný průměr nad ložem | Ø 720 mm |
| Max.obráběný průměr | Ø 910 mm |
| Pojez osy Y | +-160 mm |
| Servo motor osy Y | 7 kW |
| Průměr kuličkového šroubu | Ø 45 mm |
| **Parametry osy X a Z** |
| Pojezd osy X | 525 mm |
| Pojezd osy Z | 1200/2200/3200 mm |
| Rychloposuv X/Z | 16/12 m/min |
| Typ vedení | Kluzné |
| Pracovní posuv | 1-4800 mm/ min |
| Servo motor X/Z | 6/7 kW kW |
| Kuličový šroub X/Z | Ø45/63 mm |
| **Nástrojový revolver poháněné nástroje(opce)** |
| Počet pozic | 12 |
| Výkon motoru konst/30 min | 7,5/9 kW |
| Kvadrát soustružnických nožů | 32 mm |
| Průměr osových nástrojů | 60 mm |
| Poháněné držáky kleštiny | 0° ER50/90° ER60 |
| Otáčky poháněných držáků | 3000 rpm |

|  |
| --- |
| **Koník** |
| Pinola | MT6(pevná) |
| Zdvih pinoly | 150 mm |
| Pojezd základny | 1000/2000/3000 mm |
| Programovatelná základna/pinola | Ano/Ano |
| **Ostatní parametry** |
| Řídící system | Fanuc 0i-TF |
| Příkon stroje | 80 kVA |
| Hydraulický okruh | 40 l |
| Chladící okruh | 240 l |
| Hmotnost stroje | 13700/15500/17300 Kg |
| Rozměry stroje šxdxv | 5500x3000x3060mm/6500x3000x3060mm/7550x3000x3060mm |