|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Parametry** | | | **GS-200/200L** | | | | **GS-260/260L** | | | | **GS-280/280L** | | | | |
| Max.oběžný průměr | | | Ø 670 mm | | | | | | | | | | | | |
| Max.oběžný průměr nad ložem | | | Ø 500 mm | | | | | | | | | | | | |
| Max.obráběný průměr\* | | | Ø 420 mm | | | | | | | | | | | | |
| Std.obráběný průměr | | | Ø 205 mm | | | | | | | | | | | | |
| Max.obráběná délka\* | | | 591/1191 mm | | | | | 560/1160 mm | | | | 534/1134 mm | | | |
| Hmotnost obrobku | | | 170 kg | | | | | 230 kg | | | | | 250 kg | | |
| Sklíčidlo | | | Ø 8” | | | | | Ø 10” | | | | | Ø 10” | | |
| Max.průchod vřetenem | | | Ø 51 mm | | | | | Ø 65 mm | | | | | Ø 75 mm | | |
| **Hlavní vřeteno** | | | | | | | | | | | | | | | |
| Hydraulický válec | 8” | | | | | | | | 10” | | | | | 10” | |
| Čelo vřetene | A2-6 | | | | | | | | A2-8 | | | | | A2-8 | |
| Motor výkon konst. | 11 kW | | | | | | | | | | | | | | |
| Motor výkon špičkový(30 min) | 15 kW | | | | | | | | | | | | | | |
| Typ pohonu | Řemenový | | | | | | | | | | | | | | |
| Rozsah otáček | 48-4800 ot/min | | | | | | | | | 40-4000 ot/min | | | | | 35-3500 ot/min |
| Max.kroutící moment konst./30min | 175/239 N.m | | | | | | | | | 210/287 N.m | | | | | 239/327 N.m |
| Dvourychlotní motor(opce) Mk | 239/358 N.m | | | | | | | | | 287/429 N.m | | | | | 327/490 N.m |
| c-osa – Mk/otáčky/indexace | 240 N.m/33 rpm/0,001° | | | | | | | | | | | | | | |
| **Parametry osy X aZ** | | | | | | | | | | | | | | | |
| Pojez osy X | 240 mm | | | | | | | | | | | | | | |
| Pojezd osy Z | 600/1200 mm | | | | | | | | | | | | | | |
| Rychloposuv osy X/Z | 20/24 m/min | | | | | | | | | | | | | | |
| Typ vedení | Kluzné | | | | | | | | | | | | | | |
| Pracovní posuv | 1-4800 mm/min | | | | | | | | | | | | | | |
| Servo motor X/Z | 2,7/2,7 kW | | | | | | | | | | | | | | |
| Kuličkový šroub průměr/stoupání X/Z | Ø32/6 mm – Ø36/8 mm | | | | | | | | | | | | | | |
| **Nástrojový revolver** | | | | | | | | | | | | | | | |
| Počet pozic | 12 | | | | | | | | | | | | | | |
| Interva přetočení o pozici/180° | 0,2s/0,5s | | | | | | | | | | | | | | |
| Kvadrát pro soustružnické nože | 25 mm | | | | | | | | | | | | | | |
| Průměr osových nástrojů | Ø 40 mm | | | | | | | | | | | | | | |
| **Nástrojový revolver pro poháněné nástroje (opce)** | | | | | | | | | | | | | | | |
| Obráběná délka | | 600/1200 mm | | | | | | | | | | | | | |
| Počet pozic | | 12 | | | | | | | | | | | | | |
| Výkon pohonu poháněných nástrojů | | 4.5 kW | | | | | | | | | | | | | |
| Kroutící moment konstat. | | 22 N.m | | | | | | | | | | | | | |
| Interval přetočení o pozici/180° | | 0,2s/0,5s | | | | | | | | | | | | | |
| Kvadrát pro soustr.nože | | 20 mm | | | | | | | | | | | | | |
| Průměr osových nástrojů | | Ø40 mm | | | | | | | | | | | | | |
| Poháněný držák kleština | | ER32 | | | | | | | | | | | | | |
| Otáčky poháněných držáků | | 10-4000 ot/min | | | | | | | | | | | | | |
| **Y-osa (opce)** | | | | | | | | | | | | | | | |
| Max.obráběný průměr | | | Ø 340 mm | | | | | | | | | | | | |
| Pojezd osy Y | | | +-55 mm | | | | | | | | | | | | |
| Rychloposuv osy Y | | | 10 m/min | | | | | | | | | | | | |
| Typ vedení | | | Kluzné | | | | | | | | | | | | |
| Pracovní posuv | | | 1-4800 mm/min | | | | | | | | | | | | |
| Servo motor X/Y | | | 2,7/2,7 kW | | | | | | | | | | | | |
| Průměr kKuličkový šroub/stoupání | | | Ø 32/ 6 mm | | | | | | | | | | | | |
| **Koník** | | | | | | | | | | | | | | | |
| Pinola | | | | | MT3(rotační) | | | | | | | | | | |
| Zdvih pinoly | | | | | 120 mm | | | | | | | | | | |
| Programovatelná základna/pinola | | | | | Ano/Ano | | | | | | | | | | |
| Pojez základny | | | | | 470mm/1100 mm | | | | | | | | | | |
| **Proti vřeteno(opce)** | | | | | | | | | | | | | | | |
| Std.obráběný průměr | | | | 152 mm | | | | | | | | | | | |
| Sklíčidlo | | | | Ø 6” | | | | | | | | | | | |
| Hydraulický válec | | | | Ø 6” | | | | | | | | | | | |
| Čelo vřetene | | | | A2-5 | | | | | | | | | | | |
| Výkon elektrovřetene konst./30 min | | | | 5,5/7,5 kW | | | | | | | | | | | |
| Otáčky proti vřetene | | | | 60-6000 ot/min | | | | | | | | | | | |
| Max.kroutící moment konst./30 min | | | | 35/48 N.m | | | | | | | | | | | |
| Servo motor pohonu | | | | 1,6 kW | | | | | | | | | | | |
| Kuličkový šroub průměr/stoupání | | | | Ø 36/10 mm | | | | | | | | | | | |
| **Odebírání dílců – lopatka(opce)** | | | | | | | | | | | | | | | |
| Max.průměr dílce | | | | | Ø 60 m | | | | | | | | | | |
| Max.délka dílce | | | | | 180 mm | | | | | | | | | | |
| Max.hmotnost dílce | | | | | 4 kg | | | | | | | | | | |
| **Ostatní** | | | | | | | | | | | | | | | |
| Řídící system | | | | | | Fanuc 0i-TF(Y-osa + proti vřeteno – Fanuc 31i) | | | | | | | | | |
| Příkon stroje | | | | | | 26 kVA | | | | | | | | | |
| Hydraulický okruh | | | | | | 30 l | | | | | | | | | |
| Chladící okruh | | | | | | 200 l | | | | | | | | | |
| Čerpadlo chlazení výkon/tlak std. | | | | | | 0,5 kW/ 4,2 bar | | | | | | | | | |
| Hmotnost stroje | | | | | | 4800 kg/ L model 5600 kg | | | | | | | | | |
| Hmotnost stroje (proti vřeteno) | | | | | | 5000 kg/L model 5800 kg | | | | | | | | | |
| Rozměry dxšxv | | | | | | 2670/3500x1900x1900 mm/ Y-model 2670/3500x2040x2260 mm | | | | | | | | | |