|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Parametry** | **GS-200/200L** | **GS-260/260L** | **GS-280/280L** |
| Max.oběžný průměr | Ø 670 mm |
| Max.oběžný průměr nad ložem | Ø 500 mm |
| Max.obráběný průměr\* | Ø 420 mm |
| Std.obráběný průměr | Ø 205 mm |
| Max.obráběná délka\* | 591/1191 mm | 560/1160 mm | 534/1134 mm |
| Hmotnost obrobku | 170 kg | 230 kg | 250 kg |
| Sklíčidlo | Ø 8” | Ø 10” | Ø 10” |
| Max.průchod vřetenem | Ø 51 mm | Ø 65 mm | Ø 75 mm |
| **Hlavní vřeteno** |
| Hydraulický válec | 8” | 10” | 10” |
| Čelo vřetene | A2-6 | A2-8 | A2-8 |
| Motor výkon konst. | 11 kW |
| Motor výkon špičkový(30 min) | 15 kW |
| Typ pohonu | Řemenový |
| Rozsah otáček  | 48-4800 ot/min | 40-4000 ot/min | 35-3500 ot/min |
| Max.kroutící moment konst./30min | 175/239 N.m | 210/287 N.m | 239/327 N.m |
| Dvourychlotní motor(opce) Mk | 239/358 N.m | 287/429 N.m | 327/490 N.m |
| c-osa – Mk/otáčky/indexace | 240 N.m/33 rpm/0,001° |
| **Parametry osy X aZ** |
| Pojez osy X | 240 mm |
| Pojezd osy Z | 600/1200 mm |
| Rychloposuv osy X/Z | 20/24 m/min |
| Typ vedení | Kluzné |
| Pracovní posuv | 1-4800 mm/min |
| Servo motor X/Z | 2,7/2,7 kW |
| Kuličkový šroub průměr/stoupání X/Z | Ø32/6 mm – Ø36/8 mm |
| **Nástrojový revolver** |
| Počet pozic | 12 |
| Interva přetočení o pozici/180° | 0,2s/0,5s |
| Kvadrát pro soustružnické nože | 25 mm |
| Průměr osových nástrojů | Ø 40 mm |
| **Nástrojový revolver pro poháněné nástroje (opce)** |
| Obráběná délka | 600/1200 mm |
| Počet pozic | 12 |
| Výkon pohonu poháněných nástrojů | 4.5 kW |
| Kroutící moment konstat. | 22 N.m |
| Interval přetočení o pozici/180° | 0,2s/0,5s |
| Kvadrát pro soustr.nože | 20 mm |
| Průměr osových nástrojů | Ø40 mm |
| Poháněný držák kleština | ER32 |
| Otáčky poháněných držáků | 10-4000 ot/min |
| **Y-osa (opce)** |
| Max.obráběný průměr | Ø 340 mm |
| Pojezd osy Y | +-55 mm |
| Rychloposuv osy Y | 10 m/min |
| Typ vedení | Kluzné |
| Pracovní posuv | 1-4800 mm/min |
| Servo motor X/Y | 2,7/2,7 kW |
| Průměr kKuličkový šroub/stoupání | Ø 32/ 6 mm |
| **Koník** |
| Pinola | MT3(rotační) |
| Zdvih pinoly | 120 mm |
| Programovatelná základna/pinola | Ano/Ano |
| Pojez základny | 470mm/1100 mm |
| **Proti vřeteno(opce)** |
| Std.obráběný průměr | 152 mm |
| Sklíčidlo | Ø 6” |
| Hydraulický válec | Ø 6” |
| Čelo vřetene | A2-5 |
| Výkon elektrovřetene konst./30 min | 5,5/7,5 kW |
| Otáčky proti vřetene | 60-6000 ot/min |
| Max.kroutící moment konst./30 min | 35/48 N.m |
| Servo motor pohonu | 1,6 kW |
| Kuličkový šroub průměr/stoupání | Ø 36/10 mm |
| **Odebírání dílců – lopatka(opce)** |
| Max.průměr dílce | Ø 60 m |
| Max.délka dílce | 180 mm |
| Max.hmotnost dílce | 4 kg |
| **Ostatní** |
| Řídící system | Fanuc 0i-TF(Y-osa + proti vřeteno – Fanuc 31i) |
| Příkon stroje | 26 kVA |
| Hydraulický okruh | 30 l |
| Chladící okruh | 200 l |
| Čerpadlo chlazení výkon/tlak std. | 0,5 kW/ 4,2 bar |
| Hmotnost stroje | 4800 kg/ L model 5600 kg |
| Hmotnost stroje (proti vřeteno) | 5000 kg/L model 5800 kg |
| Rozměry dxšxv | 2670/3500x1900x1900 mm/ Y-model 2670/3500x2040x2260 mm |