|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Parametry GTH-2600** | | | |
| Max.obráběný průměr | 300 mm | | |
| Standardní obráběný průměr | 254 mm | | |
| Max.obráběná délka | 205 mm | | |
| Sklíčidlo | 10” | | |
| **Vřetena** | | | |
| Čelo vřeten | | A2-6 | |
| Výkon servo motorů | | 11/15 kW | |
| Typ pohonu | | Řemenový | |
| Otáčky vřeten | | 24-4200 rpm | |
| Max.kroutící moment konst./30 min | | 120/162 N.m | |
| **C-osy vřeten** | | | |
| Motor | | | 1,2 kW |
| Indexace | | | 0,001° |
| Kroutící moment | | | 240 N.m |
| **Parametry osy X a Z** | | | |
| Pojez osy X/Z | | | 195/220 mm |
| Rychloposuv X/Z | | | 24 m/min |
| Typ vedení | | | Kluzné |
| Pracovní posuv | | | 0-500 mm/ min |
| Servo motor X/Z | | | 1,6 kW/ 3 kW |
| Kuličový šroub X/Z /stoupání | | | 32 mm/ 8 mm |
| **Nástrojový revolver 1 a 2** | | | |
| Počet pozic | | | 12+12 |
| Interval přetočení o pozici/ 180° | | | 0,2 s/0,5s |
| Velikost soustružnických nožů | | | 25 mm |
| Průměr osových nástrojů | | | 40 mm |
| **Nástrojový revolver 1 a 2 pro poháněné nástroje** | | | |
| Počet pozic | | | 12+12 |
| Výkon motoru konst/30 min | | | 3,7 kW/5,5 kW |
| Interval přetočení o pozici/180° | | | 0,2s/0,5s |
| Velikost soustružnických nožů | | | 25 mm |
| Průměr osových nástrojů | | | 40 mm |
| Poháněné držáky kleštiny | | | ER32 |
| Otáčky poháněných držáků | | | 6000 rpm |

|  |  |
| --- | --- |
| **Ostatní parametry** | |
| Řídící system | Fanuc 0i-TF |
| Příkon stroje | 26 kVA |
| Hydraulický okruh | 30 l |
| Chladící okruh | 160 l |
| Hmotnost stroje | 6800,-Kg |
| Rozměry stroje šxdxv | 4840x2155x3450 mm |