|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **PARAMETRY** | **GTS ‐ 150** | | | | | **GTS ‐ 200** | | | **GTS ‐ 260** | | |
| Max. oběžný průměr | Ø 180 mm | | | | | Ø280 mm | | | Ø280 mm | | |
| Max. průměr nad ložem | Ø 180 mm | | | | | Ø280 mm | | | Ø280 mm | | |
| Max. průměr obrábění | Ø180mm | | | | | Ø280 mm | | | Ø 280 mm | | |
| Max. průměr tyče | Ø 42 mm | | | | | Ø 51 mm | | | Ø 65 mm | | |
| **Parametry hl.vřteneno a proti vřeteno** | | | | | | | | | | | |
| Hydraulický válec | Ø 6" | | | | | Ø 8" | | | Ø 10" | | |
| Čelo vřetene | A2‐5 | | | | | A2‐6 | | | A2‐8 | | |
| Typ motoru vřetene | β 8 / 8,000i | | | | | β 8 / 8,000i | | | β 12 / 7,000i | | |
| Konstantní výkon motoru | 5,5 kW | | | | | 11 kW | | | 11 kW | | |
| Výkon motoru (30 min. / špičkový) | 7,5 kW | | | | | 15 kW | | | 15 kW | | |
| Max. otáčky motoru | 6000 rpm | | | | | 4800 rpm | | | 4000 rpm | | |
| Pohon vřetene | Přímý náhon řemenem | | | | | | | | | | |
| Rozsah otáček vřetene | 60 ‐ 6,000 rpm | | | | | 48-4,800 rpm | | | 40-4,000 rpm | | |
| Max. otáčky proti vřetene | 6000 rpm | | | | | 4800 rpm | | | 4000 rpm | | |
| **X & Z OSY** | | | | | | | | | | | |
| Max. pojezd X1/X2 | 155 mm | | | | 190 mm | | | | | 190 mm | |
| Max. pojezd Z1/Z2 | 180/500mm | | | 270/740mm | | | | | | 270/740 | |
| Rychloposuv X1/X2 / Z1/Z2 | 15/15/36/36 m/min | | | 20/20/24/24 m/min | | | | | | | |
| Typ vedení | lineární | | kluzné | | | | | | | | |
| Servo motor X1/X2 | 1,6 kW | | 3 kW | | | | | | | | |
| Servo motor Z1/Z2 | 1,6 kW | | 3 kW | | | | | | | | |
| Kuličkový šroub X1/X2‐osy Ø / stoupání | **k** | | Ø 32 mm / stoup.10 | | | | | | | | |
| Kuličkový šroub Z1/Z2-osy Ø / stoupání | Ø 32 mm / stoup.12 | Ø 36 mm / stoup.12 | | | | | | | | | |
| **NÁSTROJOVÁ HLAVA pravá a levá** | | | | | | | | | | | |
| Polohy | 12‐St. Std. (10 ‐ St. Opt.) | | | | | 10‐St. Std. (12 ‐ St. Opt.) | | | | | |
| Pohon přetáčení | Fanuc AC Servo motor | | | | | | | | | | |
| Rychlost přetáčení | 0.2 sec. Adjacent / 0.5 sec. 180° (jeden krok) | | | | | | | | | | |
| Přesnost | Polohování: +/‐ 0.00069°, Opakovaná: +/‐ 0.00027° | | | | | | | | | | |
| Rozměr držáku nástroje | 12‐Poloh. □ 20 mm | | | | | 12‐Poloh □ 25 mm | | | | | |
| Průměr držáku nástroje | 12‐Poloh. Ø 25 mm | | | | | 12‐Poloh. Ø 32 mm | | | | | |
| **Poháněné revolvery pravý a levy (opce)** | | | | | | | | | | | |
| Max. obráběný průměr | Ø 180 mm | | | | | | Ø 280 mm | | | | |
| Max. obráběná délka | 180 mm | | | | | | 225 mm | | | | |
| Počet pozic pro poh.držáky | 6(ER20)/12(ER25) | | | | | | 6(ER25)/12(ER32) | | | | 6(ER25)/12(ER32) |
| Max. otáčky poh.držáků | 4000 rpm | | | | | | 4000 rpm | | | | |
| **Y-osa pro pravý a levy revolver** | | | | | | | | | | | |
| Max.oběžný průměr nad ložem | Ø 180 mm | | | | | | | Ø 280 mm | | | |
| Max.obráběná délka | 180 mm | | | | | | | 225 mm | | | |
| Max.pojezd osy X1/X2 | 160 mm | | | | | | | 220 mm | | | |
| Max.pojezd osy Z1/Z2 | 210/600 mm | | | | | | | 270/740 mm | | | |
| Max.pojezd osy Y1/Y2 | +- 30 mm | | | | | | | +- 60 mm | | | |
| Typ vedení X/Y | Kluzné vedení | | | | | | | Kluzné vedení | | | |
| Servo motor Y1/Y2 | 1,6 kW | | | | | | | 1,6 kW | | | |
| Kuličkový šroub X1/X2‐osy Ø / stoupání | Ø 32 mm/6 mm | | | | | | | Ø 32 mm/6 mm | | | |
| Rychloposuv Y1/Y2 | 10 m/min | | | | | | | 6 m/min | | | |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Obecné** | | |
| Řídící systém (std)/ Y-osa | Fanuc 0i-TF/Fanuc 31i | Fanuc 0i-TF/Fanuc 31i |
| Hydraulický olej | 50 l | 30 l |
| Chladící kapalina | 140 l | 150 l |
| Hmotnost stroje | 5000 kg | 7800 kg |
| Rozměry stroje dxšxv | 2450x1700x1850 mm | 3035x1940x1985 mm |