|  |
| --- |
| **Parametry GTW-1500** |
| Max.obráběný průměr | 250 mm |
| Max.oběžný průměr | 400 mm |
| Max.obráběná délka | 210 mm |
| Sklíčidlo  | 8” |
| **Vřeteno hlavní** |
| Čelo vřetene | A2-6 |
| Průchod vřetene | 51 mm |
| Výkon servo motorů | 11/15/18.5 kW |
| Typ pohonu | Řemenový |
| Otáčky vřetene | 5000 rpm |
| C-osa indexace | 0,001° |
| Max.kroutící moment konst./30 min | 63,7/95,5 N.m |
| **Proti Vřeteno** |
| Elektro vřeteno | 3,7/5,5 kW |
| Indexace | 0,001° |
| Kroutící moment | 15/30 N.m |
| Sklíčidlo, kleština | 5”(173E) |
| Otáčky vřetene | 6000 rpm |
| **Parametry osy X a Z** |
| Pojezd osy X1/X2 | 180/314 mm |
| Pojezd osy Z1/Z2 | 268/522 mm |
| Rychloposuv X1/X2 | 18/24 m/min |
| Rychloposuv Z1/Z2 | 30 m/min |
| Typ vedení | Kluzné |
| Pracovní posuv | 0-500 mm/ min |
| Servo motor X1/X2/Z1/Z | 1,2 kW |
| Kuličový šroub X1/X2/Z1/Z2 /stoupání | 32 x 6 mm/32x8 mm/32x10 mm |
| **Nástrojový revolver poháněné nástroje** |
| Počet pozic | 12 |
| Výkon motoru konst/30 min | 2,5 kW |
| Velikost soustružnických nožů | 20 mm |
| Průměr osových nástrojů | 25 mm |
| Poháněné držáky kleštiny | ER25 |
| Otáčky poháněných držáků | 4000 rpm |

|  |
| --- |
| **Osy Y1 pro nástrojový revolver a Y2 pro nástrojový držák pro proti vřeteno** |
| Pojez osy Y1/Y2 | +-35 mm/280 mm |
| Servo motor Y1/Y2 | 1,2 kW/0,75 kW |
| Rychloposuv osy Y1/Y2 | 20/24 m/min |
| Kuličový šroub Y1/Y2/stoupání | 32x10 mm/32x6 mm |
| **Nástrojový držák pro proti vřeteno** |
| Počet pozic | 8 |
| Kleštiny pro poháněné držáky | ER20 |
| Otáčky poháněných držáků | 6000 rpm |
| **Ostatní parametry** |
| Řídící system | Fanuc G.Link 350(Fanuc 32i) |
| Přesnost najetí | +-0,003 mm |
| Opakovaná | +-0,005 mm |
| Chladící okruh | 240 l |
| Hmotnost stroje | 4000,-Kg |
| Rozměry stroje šxdxv | 2545x2065x2015mm |