|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Parametry** | | **GTZ-2000** | **GTZ-2600** |
| Max.oběžný průmě | | Ø 270 mm | Ø 270 mm |
| Max.obráběný průměr | | Ø 250 mm | Ø 250 mm |
| Max.obráběná délka | | 604,8mm/615,8 mm pro 16 poz.revol. | 592,8mm/603.8 mm pro 16 poz.revol. |
| Vel.sklíčidel | | 6” | 8” |
| Průchod vřeteny | | Ø 51 mm | Ø 65 mm |
| **Parametry hl.vřetene a proti vřetene** | | | |
| Vrtání vřeten | Ø 52 mm | | Ø 65,5 mm |
| Hydraulický válec | 6” | | 8 “ |
| Kužel vřeten | A2-5 | | A2-6 |
| Konstantní výkom motorů | 11 kW | | 11 kW |
| Max.výkon motorů | 15 kW | | 15 kW |
| Pohon vřeten | řemenový | | řemenový |
| Otáčky vřeten | 48-4800 rpm | | 40-4000 rpm |
| Kroutící moment konstantní | 175 N.m | | 210 N.m |
| Max.kroutící moment | 239 N.m | | 287 N.m |
| **Parametry osy X a Z** | | | |
| Max.pojezd osy X1/X2 | 195/210 mm | | |
| Max.pojezd osy Z1/Z2 | 620/620 mm | | |
| Max pojezd proti vřetene | 690 mm | | |
| Rychloposuv v osách X/Z | 24 m/min | | |
| Typ vedení | Lineární | | |
| Pracovní posuv | 1-4800 mm/min | | |
| Servo motor osy X/Z | 3 kW | | |
| **Nástrojový revolver horní a spodní** | | | |
| Počet pozic pro nástroje | 12+12/opce 16+16 | | |
| Interval přetočení o pozici /180° | 0,2 s/0,5 s | | |
| Rozměry nožů | 25 mm/opce 20 mm | | |
| Průměr osových nástrojů | Ø 40 mm/ Ø 32mm | | |
| **Nástrojový revolver horní a spodní pro poh.držáky/ opce** | | | |
| Počet pozic | | 12+12/opce 16+16 | |
| Interval přetočení o pozici /180° | | 0,2 s /0,5 s | |
| Výkon motorů pro proh držáky | | 3,7/5,5 kW(30 min) | |
| Upínání nástrojů | | ER32/ER25 opce | |
| Otáčky poháněných nástrojů | | 6000 rpm | |

|  |  |
| --- | --- |
| **Y-osa pro horní revolver** | |
| Max.pojez osy Y | +-50 mm |
| Rychloposuv | 10 m/min |
| Typ vedení | Lineární |
| Servo motor výkon | 1,6 kW |
| Pracovní posuv osy Y | 1-4800 mm/min |
| **Automatický robotizovaný systém pro odvod dílců z proti vřetene** | |
| Max.průměr dílce | Ø 60 mm |
| Max.délka dílce | 150 mm |
| Max.hmotnost dílce | 3 kg |
| **Ostatní parametry** | |
| Přesnost najetí | +- 0,005 mm |
| Opakovaná | +-0,003 mm |
| Řídící systém | Fanuc 0i-TF/ Y-osa (opce Fanuc 31i) |
| Hydraulický okruh | 35 l |
| Chladící okruh | 380 l |
| Čerpadlo chlazení | 0,7 kW/ 5 bar |
| Hmotnost stroje | 9000 kg |
| Rozměry stroje dxšxv | 4445x2555x2360 mm |